Opel Grandland

Grandland 1.5 diesel Ecotec aut. Business Elegance

Garanzia **Mesi**

Alimentazione: **gasolio**	Cilindrata: **1499 cc**	Potenza: **131 CV (96 KW)**
Cambio: **automatico**	Colore: **GRIGIO ARTENSE**	
Immatricolazione: **01-03-2023**	Km Totali: **12.500**	

DATI TECNICI

Emissioni cO2: 136 g/km
Marce: 8
Numero Sedili: 5
Massa a Vuoto: 1373 kg
Larghezza: m m
Altezza: m m

Numero Cilindri: 4
Colore Interni: Pelle e Tessuto Altro
Consumo Urbano: 4,6 l/100km
Normativa Ecologica: euro6
Carrozzeria: fuoristrada

Trazione: A
Numero Porte: 5
Lunghezza: m m
Consumo Extraurb.: 3,9 l/100km
Consumo Misto: 4,0 l/100km

NOTE

La Concessionaria SALA LUCIANO ha il piacere di proporre in vendita : OPEL GRANDLAND 1.5 130cv Business Elegance AT8 VETTURA AZIENDALE GARANZIA 1 ANNO Tutti i prezzi riportati sono in Euro. I prezzi indicati sono IVA inclusa Il prezzo del veicolo non comprende il Passaggio di proprietà Il costo del passaggio di proprietà varia in base ai KW, ed è a carico dell'acquirente. La dotazione tecnica e gli optional potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura, a causa della non uniformità dei dati pubblicati dai vari portali. Sala Luciano Srl declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano un impegno contrattuale. I NOSTRI SERVIZI : • Possibilità di Finanziamento anche sul totale importo • Possibilità di Leasing • Possibilità di consegna del veicolo a domicilio • Permuta usato (auto, moto e veicoli commerciali) o demolizione • Passaggio di proprietà immediato Per questa vettura contattare **SALA LUCIANO S.r.l. ** - www.salaluciano.it Sede di **MERATE** - Via Como 47 - Tel. 039.9900974 Sede di **LECCO** - Via Fratelli Figini 10 - Tel. 0341.189511

PREZZO
€ 28900,00